

GESAMTPROGRAMM

 **DYNAPAC**
FAYAT GROUP

LEICHTE VERDICHTUNG

www.dynapac.de

 **DYNAPAC**
FAYAT GROUP

INHALT

VIBRATIONSSTAMPFER DRX/DR	4/5
DR6X/DR7X	6
DR7	7
<hr/>	
VORLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN DFP	8/9
DFP6	10
DFP7/DFP7AX	11
DFP8/DFP8X/DFP9X	12
DFP9/DFP10D	13
DFP11/DFP12D	14
<hr/>	
REVERSIERBARE VIBRATIONSPLATTEN DRP	16/17
DRP15X/DRP15D	18
DRP20/DRP20D/DRP25D	19
DRP40DX	20
DRP45DX	21
DRP60D	22
DRP70D	23
<hr/>	
LEICHTE DOPPELVIBRATIONSWALZE DTR75	24 – 26
<hr/>	
MEHRZWECKVERDICHTER GRABENWALZE D.ONE	27 – 29
<hr/>	
DYNAPAC COMPACTION INDICATOR (DCI)	30/31
<hr/>	
EINSATZTABELLE LEICHTE VERDICHTUNG	32/33
<hr/>	
ERKLÄRUNGEN	34
BEGRIFFE	34
Z.ERA	35



Dynapac Hochleistungsstamper DRX bestechen durch eine robuste und langlebige Konstruktionsweise. Darüber hinaus liefern sie hervorragende Verdichtungsergebnisse sowie einen hohen Bedienkomfort. Also genau das, was der harte Baustelleneinsatz von ihnen verlangt.

Mit seinen Vibrationsstampfern DRX bietet Ihnen Dynapac leistungsstarke Maschinen für vielerlei Einsatzzwecke. Im Straßenbau werden Stampfer beispielsweise zur Verdichtung von Randstreifen und für Ausbesserungs-

arbeiten eingesetzt. Auch wenn es um die Erdverdichtung im Kanal und Rohrleitungsbau geht, um Verdichtungsarbeiten im Graben, Hinterfüllungen oder natürlich auch für den Einsatz im Garten- und Landschaftsbau – mit Dynapac-Stampfern treffen Sie genau die richtige Wahl für eine perfekte Verdichtung.

Abgerundet wird das Sortiment der Vibrationsstamper durch das Modell DR7, welches für gelegentliche Einsätze und Standard-Anforderungen entwickelt wurde.

EINSATZGEBIETE

- ◆ Straßen- und Tiefbau, Leitungsbau, Kanal- und Rohrleitungsbau, Garten- und Landschaftsbau
- ◆ Ausbesserungsarbeiten auf Asphalt, Verdichtung von kleineren Flächen
- ◆ Hinterfüllungen, Fundamente
- ◆ Verdichtung von Kies, Schotter, Sand, Asphalt und Bodenaushub

FEATURES DRX/DR-STAMPFER

- ◆ Sehr leistungsstarker Motor Honda GXR120 (DRX) bzw. leistungsstarker Motor Honda GX100 (DR7) mit automatischer Ölstandskontrolle vor dem Start.
- ◆ Das zweistufige Luftfiltersystem sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Standzeiten (nur DRX).
- ◆ Motorschutz aus robustem Metall sorgt für einen optimalen Schutz auf der Baustelle (nur DRX). **1**
- ◆ Ölschmiersystem leistet in allen Lagen eine optimale Öl-Versorgung innerhalb des Kurbelgehäuses.
- ◆ Ein-/Aus-Schalter ermöglicht dem Bediener ein leichtes Starten und Ausschalten des Motors. Zusätzlich wird gleichzeitig die Kraftstoffzufuhr unterbrochen. **2**
- ◆ Höhenverstellbare Handführungsbügel mit geringen Hand-Arm-Vibrationen für ein ermüdungsfreies Arbeiten. **3**
- ◆ Betriebsstundenzähler und Drehzahlanzeige mit Serviceanzeige ermöglichen dem Bediener eine ausgezeichnete Unterstützung bei der Einhaltung von Wartungsintervallen (optional für DR7). **4**
- ◆ Tragegriff über dem Stampffuß erleichtert das Anheben des Stampfers. **5**
- ◆ Rollen am Griff vereinfachen das Verladen.
- ◆ Optionale Transporträder ermöglichen einen einfachen Positionswechsel auf der Baustelle. **6**



VIBRATIONSSTAMPFER

DR6X/DR7X



DR6X

DR7X

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	58	68
	Nettogewicht	kg	57	67
Abmessungen	Stampffußbreite	mm	230	280
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	20	20
	max. Flächenleistung	m ² /h	276	336
Erregersystem	Frequenz	Hz	10-11,8	10-11,8
	Schlagkraft	kN	15,0	17,0
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Honda
	Typ		GXR 120	GXR 120
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III	StageV/CARB Phase III
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	2,8/3,8	2,8/3,8
	Kraftstoff		Benzin (4-Takt)	Benzin (4-Takt)
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	0,9	0,9
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	3,0	3,0

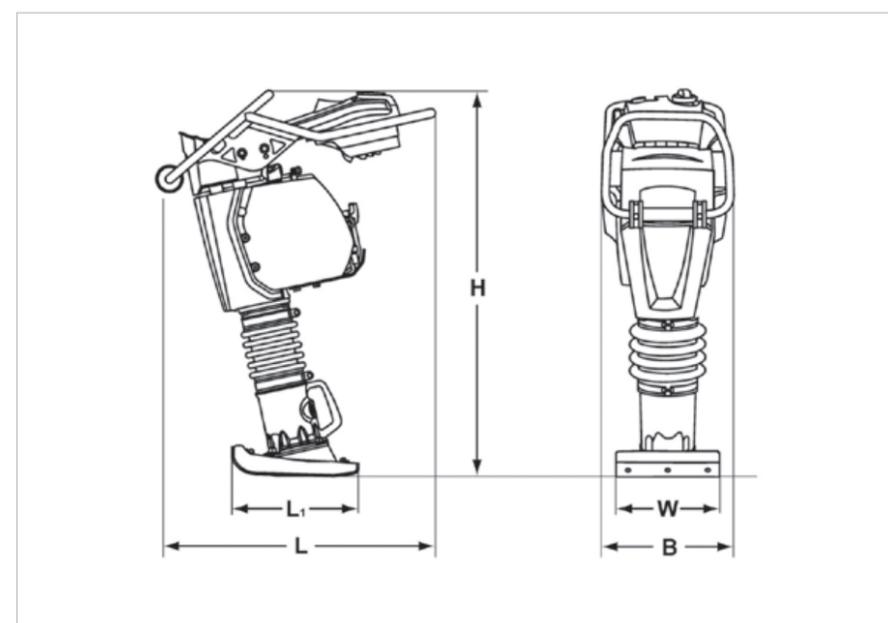
VIBRATIONSSTAMPFER

DR7



DR7

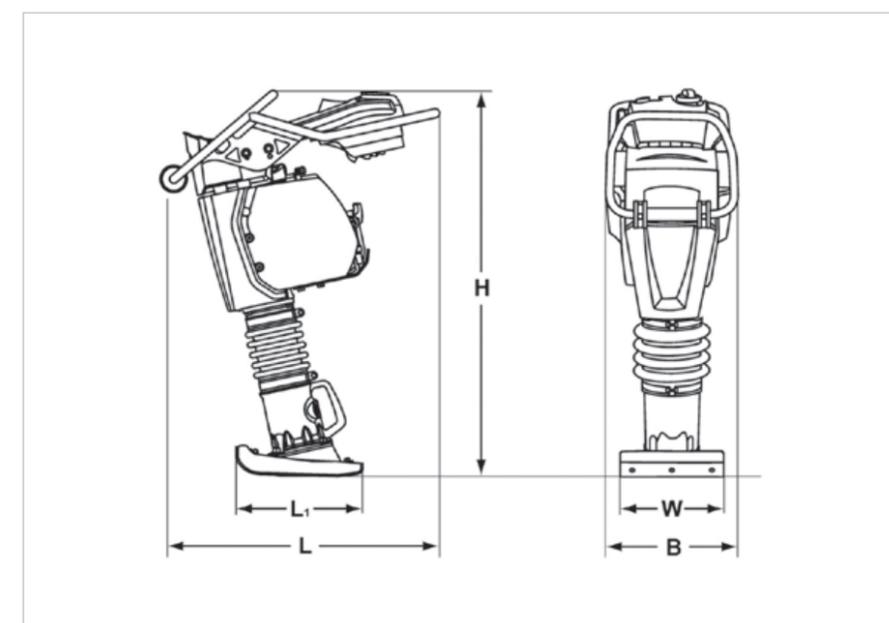
Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	67
	Nettogewicht	kg	66
Abmessungen	Stampffußbreite	mm	280
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	20
	max. Flächenleistung	m ² /h	336
Erregersystem	Frequenz	Hz	10-11,8
	Schlagkraft	kN	16,0
Antrieb	Motorhersteller		Honda
	Typ		GX 100
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	2,3/3,1
	Kraftstoff		Benzin (4-Takt)
	Antriebsart		mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	0,9
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	3,0



Maße mm	B	H	L	L1	W
DR6X	350	1030	728	335	230
DR7X	350	1030	728	335	280



Maße mm	B	H	L	L1	W
DR7	350	1030	728	335	280



Vorlaufende Vibrationsplatten DFP



Dynapac bietet Ihnen eine Vielzahl an vorlaufenden Vibrationsplatten, damit Sie genau das richtige Gerät für Ihre Anwendung finden.

Vorlaufende Vibrationsplatten vom Typ DFP zeichnen sich aus durch eine optimale Laufruhe gepaart mit hoher Leistung. Natürlich kommt für den Bediener auch der Komfort nicht zu kurz. Optional bieten wir Ihnen für einige Modelle einen Komfortgriff an, der die ohnehin geringen Hand-Arm-Vibrationen nochmals reduziert.

Die Bandbreite reicht vom kleinsten Modell DFP6 mit gerade einmal 65 kg und 10kN Zentrifugalkraft hin bis zum größten Modell DFP12D mit 122 kg und 25kN Zentrifugalkraft.

Für alle Modelle erhalten Sie optional eine Schutzmatte (z. B. zum Abrütteln von Pflastersteinen), einen Radsatz sowie eine Wasserberieselung (für Asphaltverdichtung).

Die Einsatzgebiete: vielfältige Verdichtungsaufgaben im Landschafts- und Gartenbau sowie z. B. die Asphaltverdichtung in Bereichen, in denen Großmaschinen nicht eingesetzt werden können.

Speziell für Ihre Anwendungen zur Asphaltverdichtung steht Ihnen das Modell DFP7AX zur Verfügung. Die besondere Grundplatte mit abgeschrägten Kanten bietet Ihnen eine enorme Wendigkeit. Gewicht, Frequenz und Amplitude sind für die optimale Oberflächenqualität von Asphalt optimiert. Ein Wassertank mit Berieselung gehört zum Standard-Lieferumfang für dieses Modell.

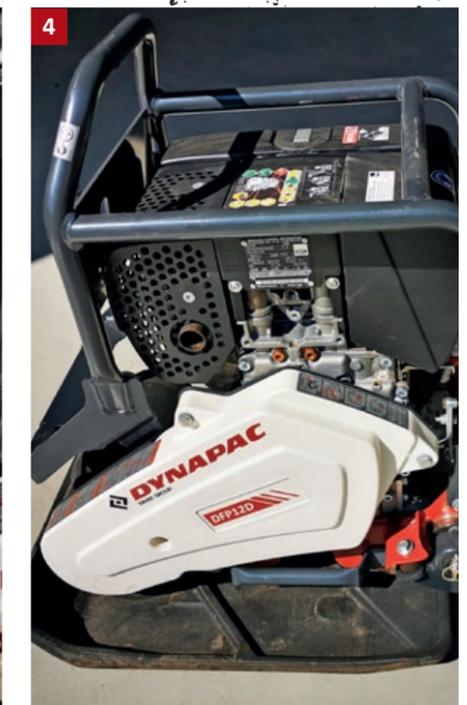
Die Kraftübertragung erfolgt bei allen Modellen der DFP-Serie mechanisch über einen Keilriemen.

FEATURES DFP-VORLAUFPLATTEN*

- ◆ Klappbare Handführungsstange mit großzügigen Schwingmetallpuffern entkoppelt vom Grundgerät, für niedrige Hand-Arm-Vibrationen. **1**
- ◆ Optionaler abnehmbarer Wassertank mit Füllstandsanzeige. **2**
- ◆ Transportgriffe zum sicheren Verladen **3**
- ◆ Vollständig geschlossener Keilriemenschutz **4**
- ◆ Robuster Rohrschutzrahmen schützt den Motor und weitere Bauteile. **4**

EINSATZGEBIETE

- ◆ Garten- und Landschaftsbau
- ◆ Erd-, Asphalt- und Pflasterbau
- ◆ Ausbesserungsarbeiten im Straßen- und Wegebau, Rohr- und Leitungsbau
- ◆ Verdichtung kleinerer Flächen



* Features DFP-Modelle teilweise unterschiedlich

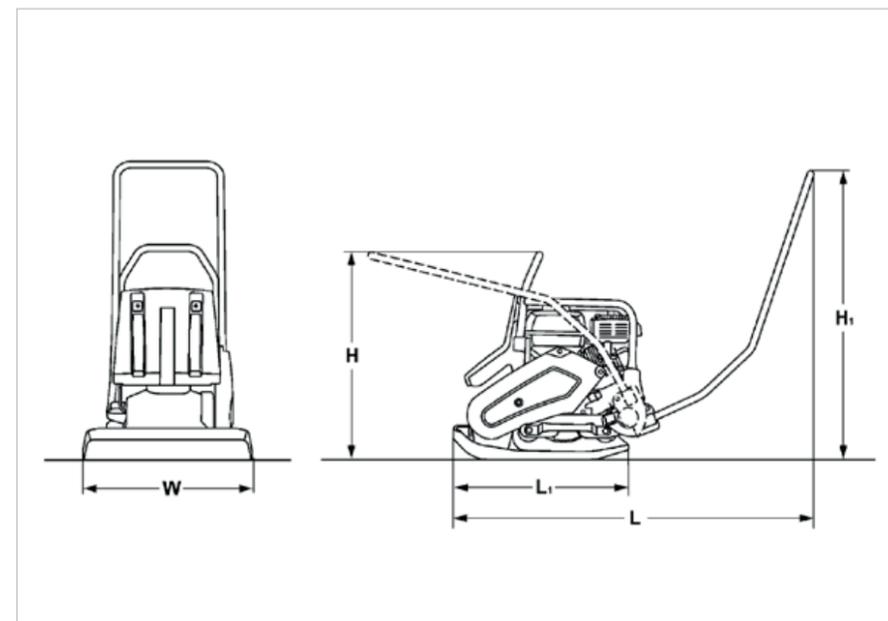
VIBRATIONSPLATTEN

DFP6



DFP6

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	65
	Nettogewicht	kg	64
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	350
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	25
	max. Steigfähigkeit	%	30
Erregersystem	Frequenz	Hz	90
	Zentrifugalkraft	kN	10
Antrieb	Motorhersteller		Honda
	Typ		GX 120
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	2,6/3,5
	Kraftstoff		Benzin
	Antriebsart		mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	0,9
Füllmengen	Kraftstofftank	l	2,0
	Wassertank	l	13,5



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DFP6	658	962	700	1084	532	350

VIBRATIONSPLATTEN

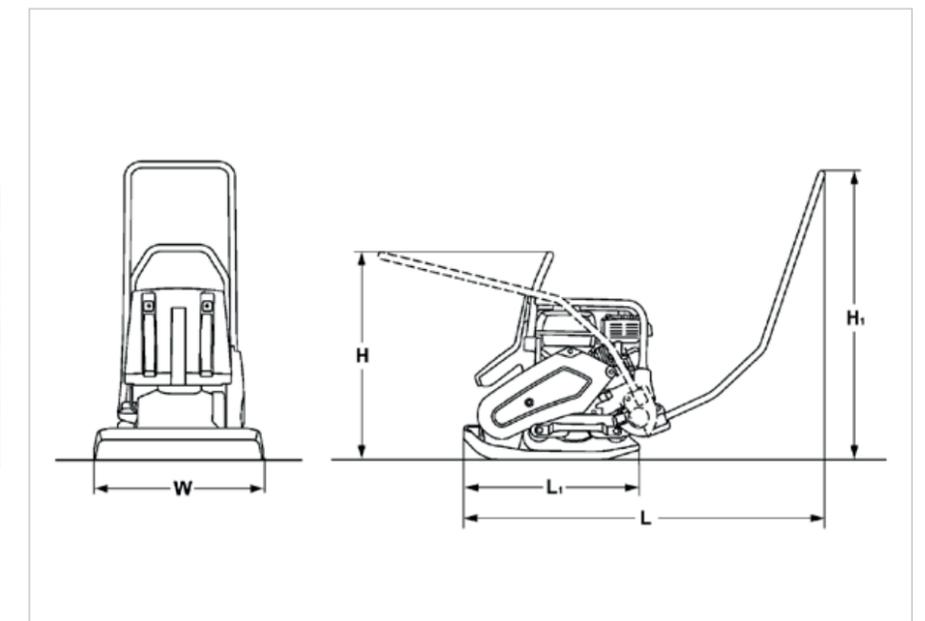
DFP7/DFP7AX



DFP7

DFP7AX

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	72	82
	Nettogewicht	kg	71	74
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	400	500
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	25	30
	max. Steigfähigkeit	%	30	30
Erregersystem	Frequenz	Hz	90	100
	Zentrifugalkraft	kN	12	12
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Honda
	Typ		GX 120	GX 120
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III	StageV/CARB Phase III
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	2,6/3,5	2,6/3,5
	Kraftstoff		Benzin	Benzin
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	0,9	0,9
Füllmengen	Kraftstoff	l	2,0	2,0
	Wassertank	l	13,5	13,5



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DFP7	658	962	700	1084	542	400
DFP7AX	658	962	700	1084	545	500

VIBRATIONSPLATTEN

DFP8/DFP8X/DFP9X



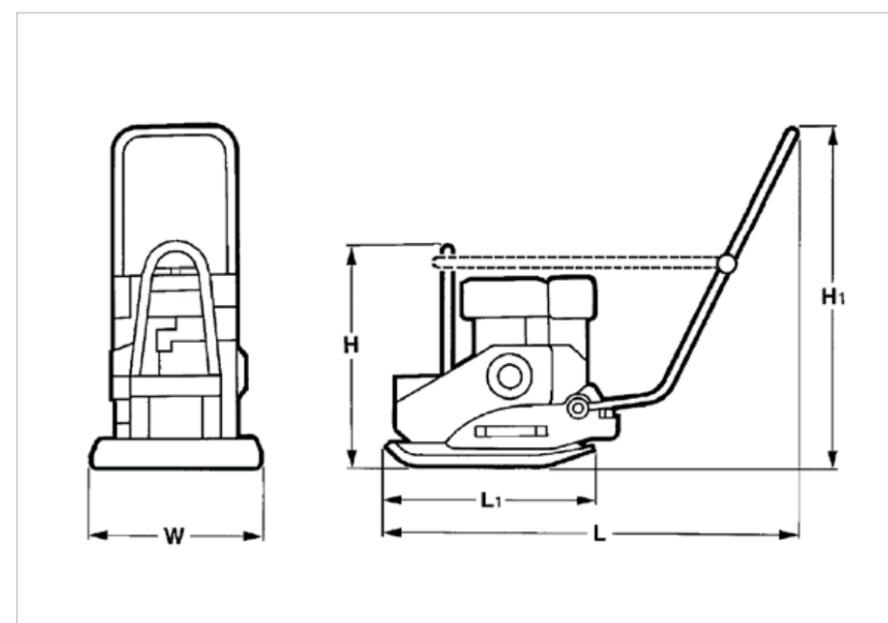
			DFP8	DFP8X	DFP9X
Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	83	90	94
	Nettogewicht	kg	82	88	93
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	360	430	500
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	25	25	25
	max. Steigfähigkeit	%	30		
Erregersystem	Frequenz	Hz	90	93	93
	Zentrifugalkraft	kN	10	15	19
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Honda	Honda
	Typ		GX 120	GX 160	GX 160
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III	StageV/US EPA	Stage V/US EPA
	Kühlung		Luft	Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	2,6/3,5	3,6/4,9	3,6/4,9
	Kraftstoff		Benzin	Benzin	Benzin
	Antriebsart		mechanisch.	mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	0,9	1,4	1,4
Füllmengen	Kraftstoff	l	2,0	3,1	3,1
	Wassertank	l	7,0		

VIBRATIONSPLATTEN

DFP9/DFP10D



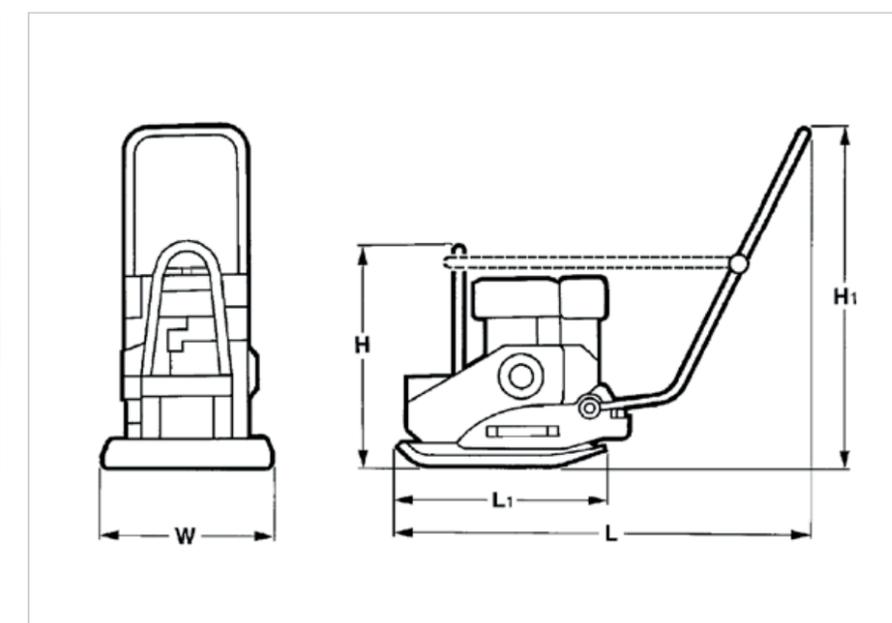
			DFP9	DFP10D
Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	91	104
	Nettogewicht	kg	90	103
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	450	450
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	25	25
	max. Steigfähigkeit	%	30	30
Erregersystem	Frequenz	Hz	90	90
	Zentrifugalkraft	kN	18	18
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Hatz
	Typ		GX 160	1B20
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III	StageV
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	3,6/4,9	3,1/4,2
	Kraftstoff		Benzin	Diesel
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	1,1	0,7
Füllmengen	Kraftstoff	l	3,0	3,0
	Wassertank	l	7,0	7,0



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DFP8	535	915		1115	558	360
DFP8X	630	945/990	980/980	610	970/1070	430
DFP9X	630	945/990	980/980	610	970/1070	500



Maße mm	H	H1	L	L1	W
DFP9	535	915	1115	558	450
DFP10D	650	915	1115	558	450



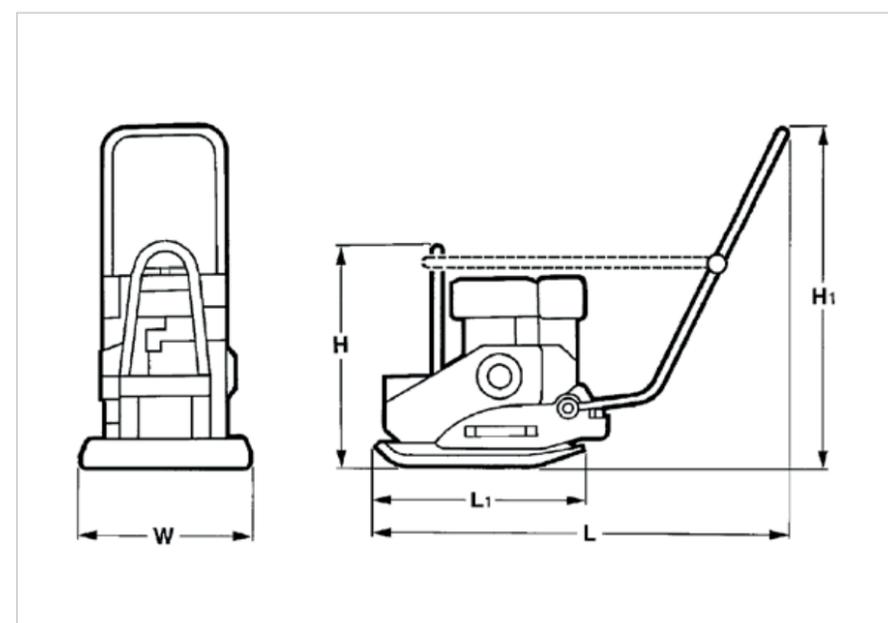
VIBRATIONSPLATTEN

DFP11/DFP12D



DFP11 DFP12D

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	108	123
	Nettogewicht	kg	107	122
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	500	500
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	30	30
	max. Steigfähigkeit	%	30	30
Erregersystem	Frequenz	Hz	92	92
	Zentrifugalkraft	kN	25	25
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Hatz
	Typ		GX 160	1B20
	Abgasstufe		StageV/CARB Phase III	StageV
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	3,6/4,9	3,1/4,2
	Kraftstoff		Benzin	Diesel
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch
Füllmengen	Kraftstoff	l	3,1	3,0
	Wassertank	l	13,5	13,5



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DFP11	658	962	700	1084	542	500
DFP11D	708	962	700	1084	542	500

Beachten Sie
auch unser
Tandemwalzen-
Sortiment!



Reversierbare Vibrationsplatten DRP



Die reversierbaren Vibrationsplatten der DRP-Serie überzeugen durch ihre ausgezeichnete Verdichtungsleistung und ein hohes Maß an Effizienz. Sie eignen sich hervorragend für die Verdichtung größerer Flächen. Durch ihre robuste Bauweise und Vollverkleidung kommen sie auch mit extremen Einsatzbedingungen mühelos zurecht.

Niedrige Hand-Arm-Vibrationen und eine hohe Laufruhe sorgen für einen besonders großen Bedienkomfort.

Das Spektrum reicht von dem kleinsten Modell DRP15 mit 140 kg Einsatzgewicht bis hin zum größten Modell DRP70D mit 700 kg Einsatzgewicht und einer Verdichtungsleistung von 100 kN. Damit decken sie die ganze Bandbreite reversierbarer Vibrationsplatten ab.

FEATURES DRP REVERSIERBARE VIBRATIONSPLATTEN

- ◆ Höhenverstellbare Handführungsstange mit niedrigen Hand-Arm-Vibrationen **1**
- ◆ Vibrations- und Drehzahlverstellung bequem für Bediener erreichbar
- ◆ Gaszug und Umschaltung geschützt innerhalb der Handführungsstange verlegt
- ◆ Handführungsstange in Transport- und Arbeitsposition arretrierbar
- ◆ Hochverschleißfeste pulverbeschichtete Bodenplatte
- ◆ Keilriemen allseitig geschützt
- ◆ Präzise Steuerung der Maschine durch hydraulische Umschaltung
- ◆ Stufenloser Vor- und Rücklauf
- ◆ Rückfahrschutzeinrichtung
- ◆ Aufklappbare Vollschutzhäube schützt den Motor bestmöglich und ermöglicht darüber hinaus eine sehr gute Zugänglichkeit für alle relevanten Service-Punkte **2**
- ◆ Abschaltautomatik bei Ölmenge (DRP15X, DRP20, DRP60D u. DRP70D) bzw. Warnsignal bei Ölmenge (DRP40DX, DRP45DX)



- ◆ Optionale Verbreiterungen für viele DRP-Modelle ab 400 kg sorgen für einen flexiblen Einsatz der Maschine
- ◆ Optionaler Radsatz für Modelle bis 300 kg ermöglichen ein einfaches Versetzen der Maschine auf der Baustelle oder Bauhof **3**
- ◆ Optionale Schutzmatte für fast alle Modelle (für Pflasterarbeiten)



EINSATZGEBIETE DRP15/20/25

- ◆ Verdichtung von Schotter, Asphalt, Kies, Sand
- ◆ Einrütteln von Verbundsteinpflaster
- ◆ Garten- und Landschaftsbau

EINSATZGEBIETE DRP40DX/ DRP45DX

- ◆ Verdichtung von Schotter, Kies, Sand
- ◆ Unterbau für Pflasterflächen
- ◆ Straßen- und Tiefbau, Grabenbau, Garten- und Landschaftsbau

EINSATZGEBIETE DRP60D / DRP70D

- ◆ Verdichtung von Schotter, Kies, Sand
- ◆ Unterbau für Pflasterflächen
- ◆ Straßen- und Tiefbau, Grabenbau, Garten- und Landschaftsbau

- ◆ Sichere und schnelle Verladung durch große und teilweise klappbare Kränose **4**
- ◆ Ab dem Modell DRP25D sind alle Modelle serienmäßig mit Elektro-Start und Betriebsstundenzähler ausgestattet **5**
- ◆ Die Modelle DRP40DX, DRP45DX, DRP60D und DRP70D sind optional mit der Verdichtungsanzeige Dynapac Compaction Indicator (DCI) verfügbar



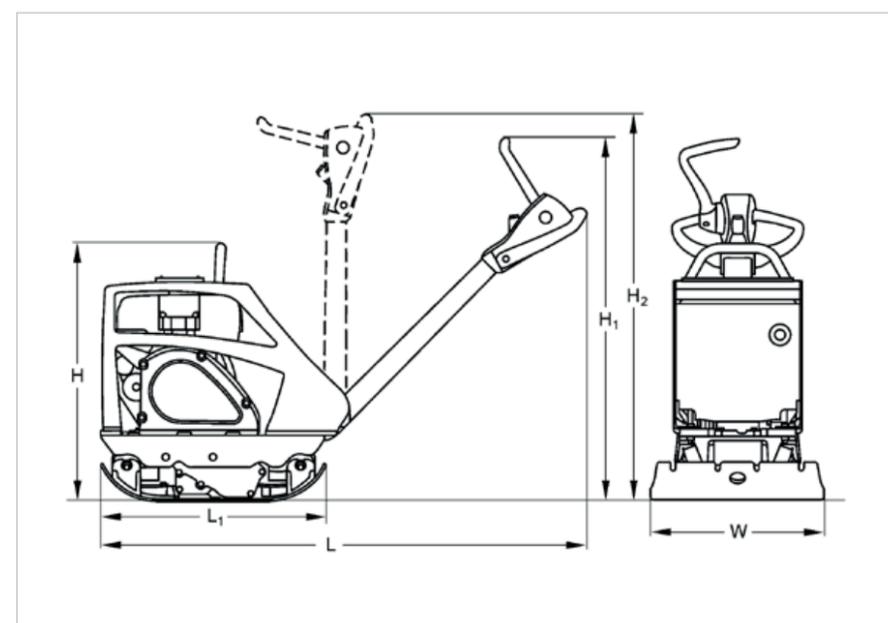
VIBRATIONSPLATTEN

DRP15X/DRP15D



DRP15X DRP15D

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	140	150
	Nettogewicht	kg	137	147
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	500	400
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	25	25
	max. Steigfähigkeit	%	30	30
Erregersystem	Frequenz	Hz	85	85
	Zentrifugalkraft	kN	25	25
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Hatz
	Typ		GX 160	1B20
	Abgasstufe		StageV/ CARB Phase III	StageV/ non EPA
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	3,6/4,9	3,1/4,2
	Kraftstoff		Benzin	Diesel
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	1,1	0,7
Füllmengen	Kraftstoff	l	3,0	3,0
	Wassertank	l	12,0	12,0



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DRP15X	660	930	1030	1274	650	500
DRP15D	740	930	1080	1460	650	400

VIBRATIONSPLATTEN

DRP20/DRP20D/DRP25D

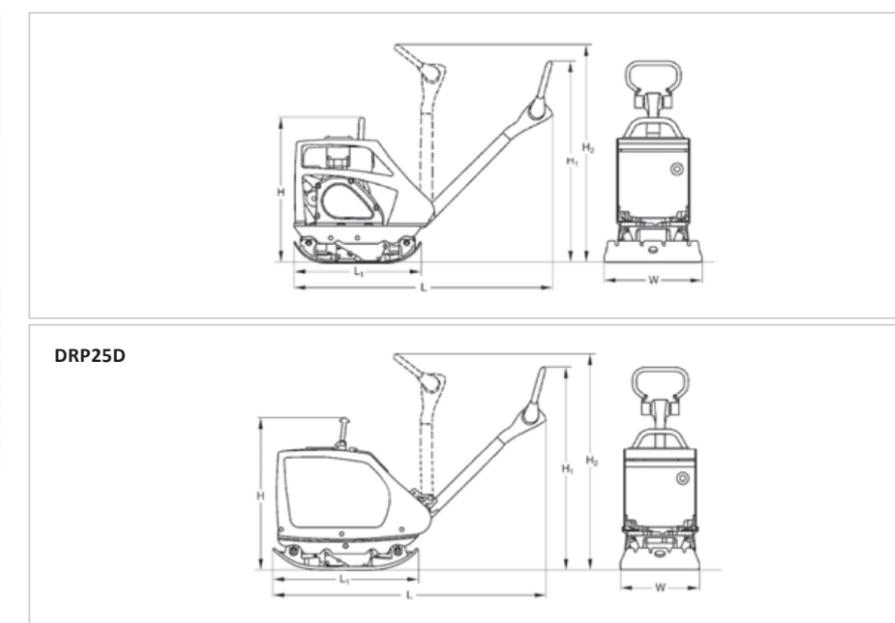


DRP20 DRP20D DRP25D

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	205	210	260
	Nettogewicht	kg	202	207	257
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	600	420	600
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	27	27	27
	max. Steigfähigkeit	%	32	32	32
Erregersystem	Frequenz	Hz	80	80	80
	Zentrifugalkraft	kN	35	35	40
Antrieb	Motorhersteller		Honda	Hatz	Hatz
	Typ		GX 160	1B20	1B20
	Abgasstufe		StageV/ CARB Phase III	StageV	StageV
	Kühlung		Luft	Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	3,6/4,9	3,1/4,2	3,1/4,2
	Kraftstoff		Benzin	Diesel	Diesel
	Antriebsart		mechanisch	mechanisch	mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	1,1	0,7	0,7
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	3,6	3,0	3,0



Maße mm	H	H1	H2	L	L1	W
DRP20	660	1020	1150	1405	762	600
DRP20D	720	1020	1150	1405	762	420
DRP25D	700	1030	1150	1405	762	600



VIBRATIONSPLATTEN

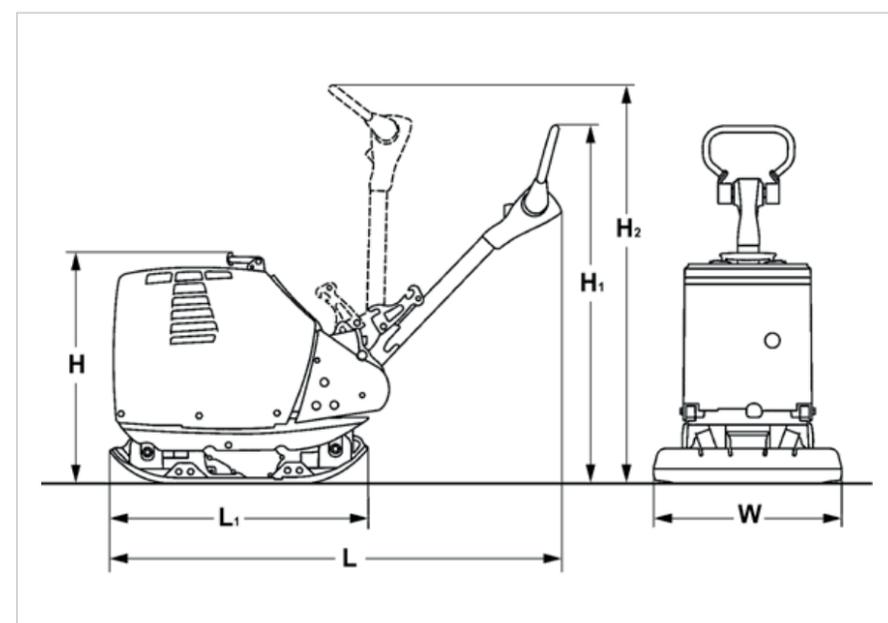
DRP40DX



DRP40DX

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	405* (390/420)
	Nettogewicht	kg	400
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	550* (450/750)
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	28
	max. Steigfähigkeit	%	35
Erregersystem	Frequenz	Hz	66
	Zentrifugalkraft	kN	50
Antrieb	Motorhersteller		Hatz
	Typ		1B40
	Abgasstufe		Stage V
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	6,7/9,1
	Kraftstoff		Diesel
	Antriebsart		mechanisch
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	5,0

*Standard-Arbeitsbreite



Maße mm	DRP40DX
H	820
H1	980
H2	1350
L	1700
L1	900
W	550 (50+450+50)
W1	450
W2	750 (150+450+150)

VIBRATIONSPLATTEN

DRP45DX



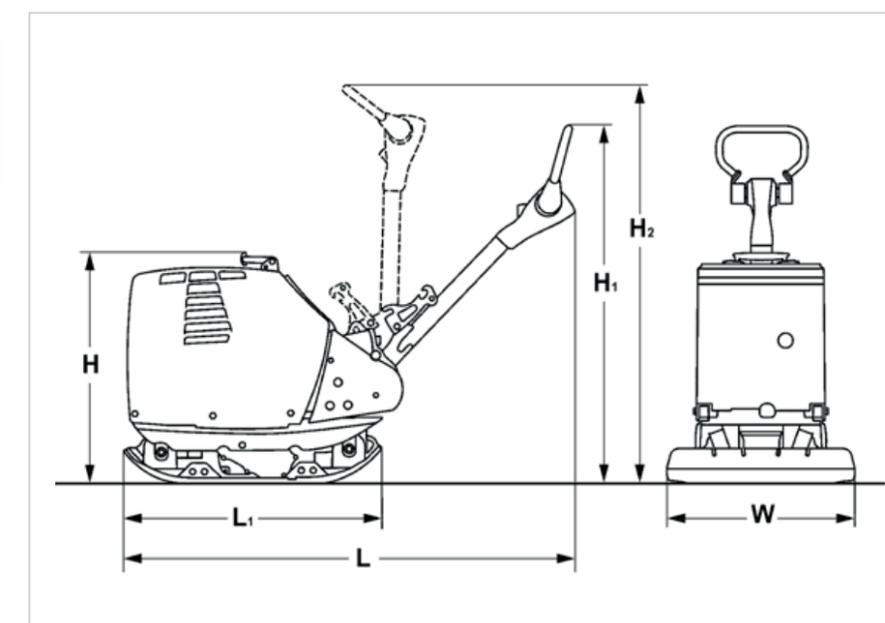
DRP45DX

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	460* (440/453/471)
	Nettogewicht	kg	455
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	650* (450/550/750)
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	28
	max. Steigfähigkeit	%	35
Erregersystem	Frequenz	Hz	66
	Zentrifugalkraft	kN	60
Antrieb	Motorhersteller		Hatz
	Typ		1B40
	Abgasstufe		Stage V
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	6,7/9,1
	Kraftstoff		Diesel
	Antriebsart		mechanisch
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	5,0

*Standard-Arbeitsbreite



Maße mm	DRP45DX
H	820
H1	980
H2	1350
L	1700
L1	900
W	650 (100+450+100)
W1	450
W2	550 (50+450+50)
W3	750 (150+450+150)



VIBRATIONSPLATTEN

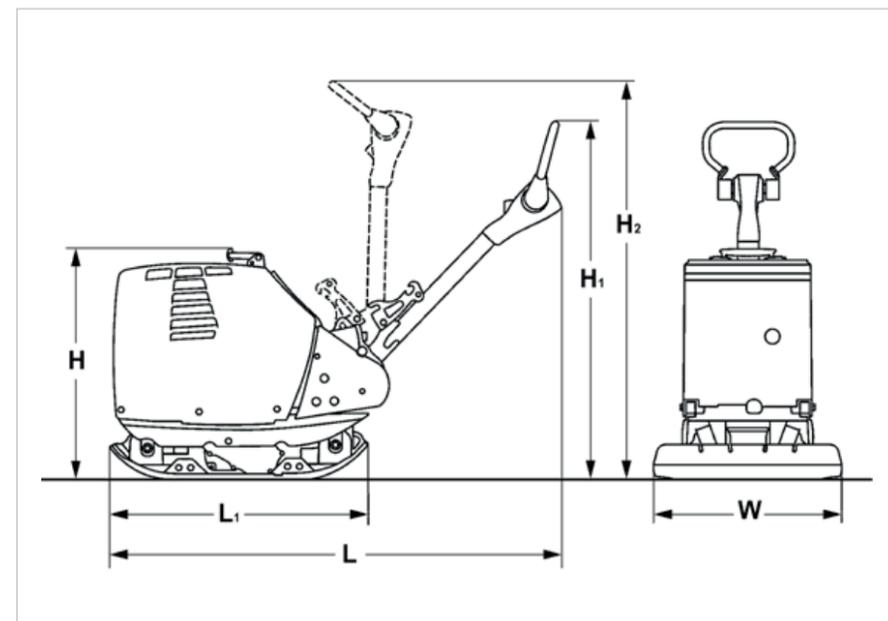
DRP60D



DRP60D

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	570* (547/585)
	Nettogewicht	kg	560
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	700* (550/850)
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	28
	max. Steigfähigkeit	%	35
Erregersystem	Frequenz	Hz	66
	Zentrifugalkraft	kN	70
Antrieb	Motorhersteller		Hatz
	Typ		1D81
	Abgasstufe		Stage V / Non-EPA
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	9,3/12,6
	Kraftstoff		Diesel
	Antriebsart		mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	2,0
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	10,0

*Standard-Arbeitsbreite



Maße mm	DRP60D
H	910
H1	1180
H2	1540
L	1860
L1	980
W	700 (75+550+75)
W1	550
W2	850 (150+550+150)

VIBRATIONSPLATTEN

DRP70D



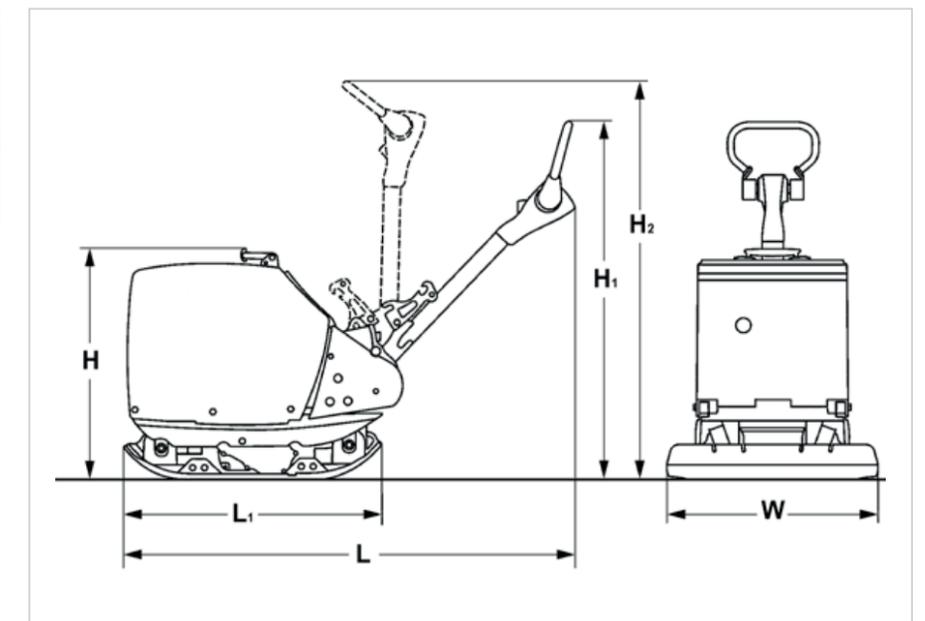
DRP70D

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	700* (677/716)
	Nettogewicht	kg	695
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	800* (650/950)
Fahreigenschaften	max. Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	28
	max. Steigfähigkeit	%	35
Erregersystem	Frequenz	Hz	54
	Zentrifugalkraft	kN	100
Antrieb	Motorhersteller		Hatz
	Typ		1D90
	Abgasstufe		Stage V
	Kühlung		Luft
	Anzahl der Zylinder		1
	max. Motorleistung	kW/PS	10,3/14,0
	Kraftstoff		Diesel
	Antriebsart		mechanisch
	Kraftstoff-Verbrauch	l/Std	2,2
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	10,0

*(bei) Standard-Arbeitsbreite



Maße mm	DRP70D
H	910
H1	1180
H2	1540
L	1890
L1	980
W	800 (75+650+75)
W1	650
W2	950 (150+650+150)



Leichte Doppelvibrationswalze DTR75



Das Foto zeigt das Auslaufmodell, Nachfolgemodell ab 08/2021 lieferbar.

Die DTR75 ist eine handgeführte Doppelvibrationswalze und verfügt durch ihren hydrostatischen Bandantrieb über eine ausgezeichnete Flächenleistung und Steigfähigkeit.

Elektro- und Reversierstarter gehören zum Standard-Lieferumfang.

EINSATZGEBIETE

- ◆ Bau von Geh- und Radwegen sowie Parkplätzen
- ◆ Verdichten von Asphalt, Sand und Kies

FEATURES DTR75

- ◆ Leistungsfähiger hydrostatischer Fahr- und Vibrationsantrieb
- ◆ Automatische Parkbremse
- ◆ 2-Amplituden-Schwinger
- ◆ Automatische Abschaltung bei Ölmenge (DTR75-Honda) bzw. Warnsignal bei Ölmenge (DTR75D-Kohler)
- ◆ Reversierstart und Elektrostart inkl. Betriebsstundenzähler
- ◆ Seitenfrei und sehr wendig
- ◆ Dekompressionsautomatik
- ◆ Optimale Ergebnisse durch stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- ◆ Sicherheitsschaltung und Rückfahrsechteinrichtung
- ◆ Wasserberieselung vom Bedienpunkt regelbar
- ◆ großer Wassertank (Füllmenge 60 Liter)
- ◆ Schwingungsgedämpfte und höhenverstellbare Führungsdeichsel
- ◆ Vibrations- und Drehzahlverstellung an Führungsdeichsel
- ◆ Je Bandage 2 Abstreifer mit seitlicher Reinigungsöffnung
- ◆ Einpunktaufhängung

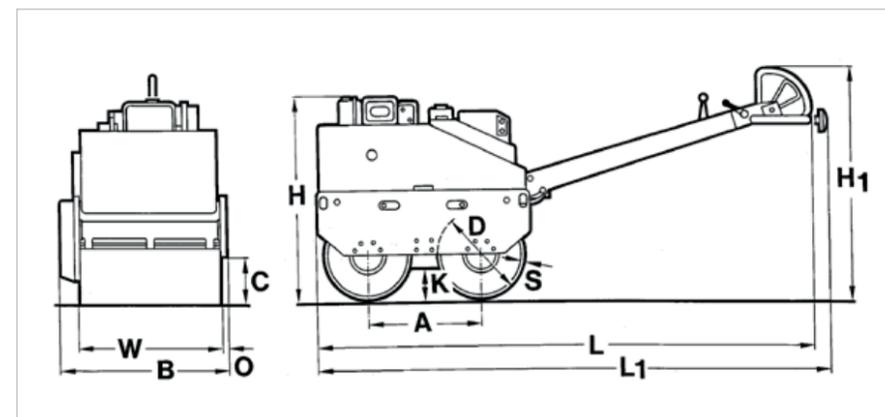


DOPPELVIBRATIONSWALZE

DTR75



			DTR75D Kohler	DTR75 Honda
Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	740	720
	Nettogewicht	kg	710	685
	Mittlere Achslast CECE	kg	370	360
	Mittlere stat. Linienlast CECE	kg/cm	5,7	5,5
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	650	650
Laufeigenschaften	Fahrgeschwindigkeit vorwärts	km/h	0-5,9	0-5,9
	Fahrgeschwindigkeit rückwärts	km/h	0-2,5	0-2,5
	max. Steigfähigkeit ohne/mit Vibration	%	40/35	40/35
Erregersystem	Vibrierende Bandage		vorne + hinten	vorne + hinten
	Antriebsart		hydrostat.	hydrostat.
	Frequenz	Hz	63	63
	Zentrifugalkraft	kN	25/13	25/13
Antrieb	Motorhersteller		Kohler	Honda
	Typ		KD 15-440	GX390
	Abgasstufe		Stage V	Stage V/ CARB III
	Kühlung		Luft	Luft
	Anzahl der Zylinder		1	1
	max. Motorleistung	kW/PS	6,3/8,6	8,2/11,2
	Kraftstoff		Diesel	Benzin
	Antriebsart		hydrostat.	hydrostat.
	Bandage angetrieben		vorne + hinten	vorne + hinten
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	1,6	2,4
Bremsen	Betriebsbremse		hydrost.	hydrostat.
	Feststellbremse		hydromech.	hydromech.
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	4,3	6,1
	Wassertank-Volumen	l	60,0	60,0



Maße mm	DTR75
A	500
B	720
C	210
D	400
H	1100
H1	1700
K	155
L	2030
L1	2130
O	35
S	8
W	650



**Mehrzweckverdichter /
Grabenwalze D.0NE**



Die Grabenwalze D.ONE ist der Profi für den Graben. Mit einem Gewicht von 1,6 t und einer Zentrifugalkraft von max. 72 kN ist sie die perfekte Lösung für die Verdichtung von bindigem Material. Dank der Knick-Lenkung ist sie auch in beengten Bereichen sehr wendig. Optional ist die Grabenwalze D.ONE mit der Verdichtungsanzeige Dynapac Compaction Indicator (DCI) erhältlich.

Damit kann der Bediener schnell und einfach erkennen, wenn die optimale Verdichtung erreicht ist.

EINSATZGEBIETE

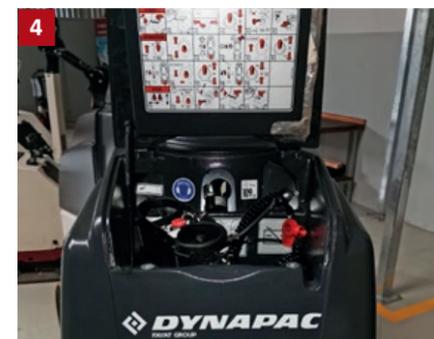
- ◆ Verdichten von bindigen Böden (geringe Körnung, hoher Wassergehalt), lehmigen Böden
- ◆ Graben-, Kanal- und Rohrleitungsbau

FEATURES D.ONE

- ◆ **Permanente Konnektivität für maximale Produktivität:** D.ONE verfügt über eine Fernsteuerungstechnologie, die Betriebszeiten maximiert und einen störungsfreien Betrieb sicherstellt. Die Funkfernsteuerung gewährleistet eine lange Reichweite und ungestörte Konnektivität. Selbst bei tiefen Gräben mit Verbau oder gleichzeitigen Einsatz mehrerer Maschinen können Sie sich auf die Verdichtungsaufgabe konzentrieren. **1**
- ◆ Die Technologie der Funkfernsteuerung ist unempfindlich gegenüber Witterungsbedingungen und funktioniert problemlos auch bei extremer Sonneneinstrahlung.
- ◆ Alle Maschinenfunktionen einschließlich Starten/Stoppen des Motors sind per Fernsteuerung möglich. Der mühevollen Abstieg in den Graben, um die Walze neu zu starten, entfällt.
- ◆ Technologie zur Leistungsmaximierung Die D.ONE erzielt mit gerichteter Oszillortechnologie eine hervorragende Verdichtungsqualität. Das Vibrationssystem in der vorderen und hinteren Bandage lässt Ihnen die Wahl zwischen einer Vibration mit hoher oder niedriger Amplitude. In Kombination mit der automatischen Vibrationssteuerung (AVC), die der Regelung von Geschwindigkeit und Vibration dient,

- gewährleistet die Grabenwalze bei bindigen Böden ausgezeichnete Resultate.
- ◆ **AZS für Sicherheit:** Das Active Zone System (AZS) stoppt die Maschine, sobald der Bediener in den Nahbereich der Maschine gelangt, um Unfälle zu vermeiden. Die narrensichere Fernsteuerungstechnologie verhindert ein unbeabsichtigtes oder versehentliches Ansprechen anderer Maschinen in der Nähe.
- ◆ **Flexibilität:** Dank der in wenigen Minuten abnehmbaren Bandagenverbreiterungen können Sie die gleiche Maschine auch in engeren Arbeitsräumen einsetzen. Sie haben die Wahl zwischen einer Arbeitsbreite von 850 bzw. 610 mm. **2**
- ◆ **Glattbandage als Option:** Die optional erhältliche Glattbandage bietet Ihnen die nötige Flexibilität für Sonderaufgaben, ohne dass Sie in eine komplett neue Maschine investieren müssen.
- ◆ **Maximale Einsparungen durch ECO-Modus:** Mit ihm behalten Sie durch die Regelung der Motordrehzahl die Dieselkosten unter Kontrolle.
- ◆ **Wartungsfreies Knickgelenk:** Es erspart Ihnen die tägliche Schmierung und reduziert so die Betriebskosten. **3**

- ◆ **Minimale Reparaturkosten:** On-board-Diagnose beschleunigt die Fehlersuche und senkt die Arbeitskosten
- ◆ **Komplett geschlossenes Erregergehäuse:** Verhindert das Eindringen von Wasser und Schmutz. Schützt somit die Hydraulikverbindungen vor Schäden und maximiert die Lebensdauer des Vibrationssystems
- ◆ Elektrostart serienmäßig
- ◆ Abschaltautomatik bei Ölmenge
- ◆ Automatische Motorabschaltung bei seitlichem Kippwinkel > 45°
- ◆ Vollschutzhaube aus hochschlagfestem Verbundwerkstoff
- ◆ Abschließbare Motorhaube und Armaturenabdeckung **4**
- ◆ Einpunktaufhängung



GRABENWALZE

D.ONE



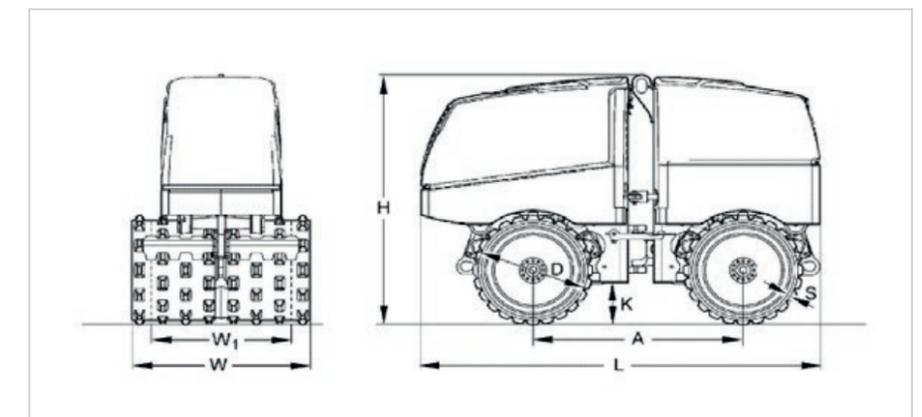
D.ONE

Gewichte	Betriebsgewicht CECE	kg	1.595
	Nettogewicht	kg	1.585
	Mittlere Achslast CECE	kg	798
Abmessungen	Arbeitsbreite	mm	850* (610)
Laufeigenschaften	Fahrgeschwindigkeit (1) vorwärts/rückwärts	km/h	1,2
	Fahrgeschwindigkeit (2) vorwärts/rückwärts	km/h	2,8
	max. Steigfähigkeit ohne/mit Vibration	%	55/45
	Erregersystem	Vibrierende Bandage	
	Antriebsart		hydraulisch
	Frequenz	Hz	42
	Zentrifugalkraft	kN	72/36
Antrieb	Motorhersteller		Kubota
	Typ		D1005
	Abgasstufe		StageV/TIER4f
	Kühlung		Wasser
	Anzahl Zylinder		3
	max. Motorleistung	kW/PS	14,5/19,7
	Kraftstoff		Diesel
	Antriebsart		hydrostatisch
	Bandage angetrieben		4
	Kraftstoff-Verbrauch	l/std	3,1
Bremsen	Betriebsbremse		hydrostat.
	Feststellbremse		hydromech.
Füllmengen	Kraftstofftank-Volumen	l	24,0

*Standard-Arbeitsbreite

Maße mm D.ONE

A	1000
D	520
H	1275
K	197
L	1897
S	16
W	850
W1	610



DYNAPAC COMPACTION INDICATOR (DCI)

Die optional erhältliche Verdichtungsanzeige Dynapac Compaction Indicator (DCI) ist ein Verdichtungsmesssystem und gibt den Verdichtungsfortschritt an.

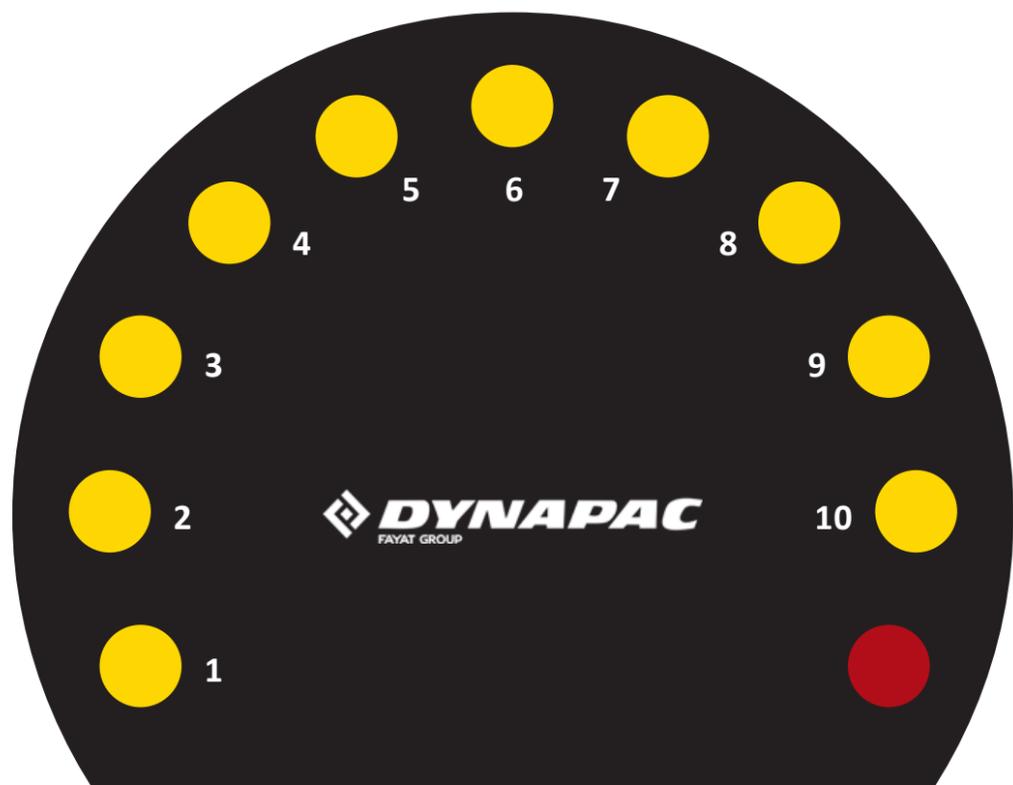
Das System zeigt den relativen Grad der Verdichtung in einem Display an. Dabei misst und analysiert das System das Beschleunigungsverhalten der Bodenplatte, genauer gesagt die Beschleunigungszunahme und -abnahme. Das Ergebnis dieser Analyse liefert dem

Bediener Rückschlüsse auf Tragfähigkeit des verdichteten Materials.

Während des Verdichtungsvorgangs wird der Fortschritt über den Anstieg der leuchtenden LED's angezeigt. DCI liefert dem Bediener mit bis zu 10 LED's eine sehr fein skalierte Anzeige. Für den Bediener ist dabei Folgendes wichtig zu wissen: Bleibt die Anzahl der LED's konstant, ist die maximale Verdichtung mit dieser Maschine für

diesen Bodentyp erreicht und somit keine Verdichtungszunahme mehr möglich. Darüber hinaus verfügt das Display über eine Warnleuchte, die dem Bediener signalisiert, wenn eine Überverdichtung (z. B. Wiederauflöckerung des verdichteten Materials) droht. Das DCI-Display liegt im Sichtfeld des Bedieners und ist leicht einsehbar. Eine Aktivierung oder Kalibrierung ist nicht erforderlich.

Der Dynapac Compaction Indicator (DCI) ist optional erhältlich für die Vibrationsplatten mit Vor- und Rücklauf DRP40DX, DRP45DX, DRP60D, DRP70D sowie für die Grabenwalze D.ONE.



DIE VORTEILE DER VERDICHTUNGSANZEIGE DYNAPAC COMPACTION INDICATOR (DCI)

- 1 gleichmäßige und flächendeckende Verdichtung
- 2 Schwachstellen können lokalisiert und frühzeitig behoben werden
- 3 Weniger Verdichtungsfahrten notwendig, bis zu 25 % Zeit, Geld und Kraftstoff können dadurch eingespart werden
- 4 Unnötige Übergänge können vermieden werden (keine Überverdichtung, Kraftstoff- und Zeitersparnis)
- 5 Einfache Handhabung (keine Kalibrierung, kein separates Einschalten erforderlich)

LEICHTE VERDICHTUNG



Maschinentyp	Beispielfoto	Gewichtsklasse (kg)		max. Verdichtungstiefe* (cm)	Nicht- bzw. leicht bindiges Material				Bindiges bzw. gemischtes Material				Straßenbeläge		
					Schütthöhe (cm)	Anzahl Übergänge	Kies/Sand Gemisch mit großem Unterschied d. Korngröße	Kies/Sand Gemisch mit geringem Unterschied d. Korngröße	Schütthöhe (cm)	Anzahl Übergänge	Kies/Sand Gemisch mit hohem Anteil an kleiner Korngröße	Sand/Schluff Gemisch	Anzahl Übergänge	Asphalt	Betonsteinpflaster
Vibrationsplatten mit Vorlauf		von	bis	25	0-20	3-5	●	●	0-15	4-6	●	●	3-5	●	●
		50	85		20-30	3-5	●	●	15-25	4-6	●	●	3-5	●	●
Vibrationsplatten mit Vor- und Rücklauf		140	250	40	20-30	3-5	●	●	15-25	4-6	●	●	3-5	●	●
		250	450	60	25-50	3-5	●	●	20-30	3-5	●	●	3-5	●	●
		450	750	80	30-50	3-5	●	●	25-35	3-5	●	●	3-5	●	●
Vibrationsstamper		55	70	70	20-40	2-4	●	●	20-30	2-4	●	●	3-5	●	●
Handgeführte Walze DTR75		750	800	30	20-30	4-6	●	●	15-25	5-6	●	●	3-5	●	●
Grabenwalze D.ONE		1500	1600	100	20-50	4-6	●	●	15-25	4-6	●	●		●	●

● gut geeignet ● bedingt geeignet ● nicht geeignet

* bodenabhängig

Bezeichnung	Erklärung	Maßeinheit
Abmessungen	... alle Abmessungen in mm.	mm
Achslast	... Angabe des statischen Gewichts in kg, das pro Achse zur Wirkung kommt.	kg
Antriebsart	... (1) mechanisch vom Verbrennungsmotor über Keil-, Zahnriemen oder Kette, Getriebe, Kardanwelle. ... (2) hydrostatisch vom Verbrennungsmotor über Hydraulikpumpe und Hydraulikmotor(en).	–
Arbeitsgeschwindigkeit	... ist der von der Maschine in einer Minute (min) zurückgelegte Weg in Metern (m).	m/min
Betriebsgewicht CECE	... ist das statische Gewicht der Maschine einschl.: Arbeits- und Schmierstoffe; 50 % Kraftstoff-Tankinhalt × 0,84; spezifisches Gewicht; 50 % Wasser-Tankinhalt; 75 kg für den Fahrer (nur bei Aufsitzmaschinen).	kg
Eigengewicht	... ist das statische Gewicht der Maschine ohne Betriebs- und Schmierstoffe.	kg
Fahrgeschwindigkeit	... ist der von der Maschine in einer Stunde (h) zurückgelegte Weg in Kilometern (km).	km/h
Frequenz	... ist die Anzahl der Umdrehungen der Erregerwelle pro Sekunde (Hz).	Hz
Kraftstoffverbrauch	... ist der mittlere Kraftstoffverbrauch des Motors bei einer 70 % Auslastung.	l / Std
Motorleistung	... ist die am Schwungrad des Motors abgegebene Nutzleistung in Kilowatt (kW).	kW
Statische Flächenlast	... entspricht dem Betriebsgewicht der Maschine in kg geteilt durch die Aufstandfläche der Grundplatte.	kg/m ²
Statische Linienlast	... ist die Achslast in kg dividiert durch die Arbeitsbreite der Bandagen in cm oder m.	kg/cm oder kg/m
Zentrifugalkraft	... ist die durch die Erregerwelle erzeugte Kraft in Kilonewton (kN), die den Verdichtungskörper (Bandage oder Platte) in Schwingung versetzt. Sie ist abhängig von der schwingenden Masse des Verdichtungskörpers sowie der Frequenz.	kN

Dynapac tritt in eine neue Ära ein

Seit über acht Jahrzehnten ist Dynapac der Partner für Kunden auf der ganzen Welt und bietet dabei Produkte und Lösungen an, die effizient und umweltfreundlich sind.

Den ersten Schritt zu einem emissionsfreien Produkt haben wir bereits vor fast 10 Jahren gemacht, als wir den Prototyp einer elektrischen Walze entwickelt und gebaut haben. Damals galt es noch als zu früh für den Markt. Die Zeiten haben sich jedoch geändert und der Bedarf für emissionsfreie Produkte gewinnt zunehmend an Bedeutung.

Zu Beginn dieser neuen Dekade treten wir in eine neue Ära „für eine emissionsfreie Welt“ – die Z.ERA – ein. Gehen Sie mit uns auf diese Reise.

Z.ERA ist eine Kampagne, die alle alternativen Antriebslösungen von Dynapac umfasst. Am Weltumweltag, 5. Juni, wurde dazu ein Z.ERA Teaser veröffentlicht, der eine langfristige Initiative startete, die in Zukunft mit umweltfreundlichen Lösungen, Produkten und Initiativen von Dynapac gefüllt sein wird.

Halten Sie die Augen offen!

Das erste emissionsfreie Produkt erscheint in Kürze.

UMWELTFREUNDLICH | INNOVATIV | 0 % EMISSION

SERVICE UND UNTERSTÜTZUNG



GARANTIE

- ◆ Standard-Garantie 24 Monate
- ◆ Erweiterte Garantie mit Servicevereinbarkeit

PARTS ONLINE

- ◆ Originalersatzteile
- ◆ Originalbetriebsflüssigkeiten
- ◆ Ersatzteilhandbücher
- ◆ Wartungshandbücher

KITS/WARTUNGSSÄTZE

- ◆ Wartungskits
- ◆ Überholungskits
- ◆ Verschleißkits
- ◆ Reparaturkits

JETZT KONTAKT AUFNEHMEN

IHR HÄNDLER:

VERBINDEN SIE SICH MIT UNS AUF



ERFAHREN SIE MEHR AUF

<https://dynapac.com/eu-de/products/light-equipment>

