

DYNAPAC

ELEKTRISCHER FERTIGER EMISSIONSFREI

SD1800W e





ELEKTRISCHER FERTIGER

EMISSIONSFREI
FERTIGER MIT
ELEKTROANTRIEB

Bis zu vier Stunden Leistung mit einer einzigen Ladung

Einbauleistung von bis zu 350 t/h

Bohlenkonstruktion der Highway-Klasse

Von 5% auf 80% in weniger als 1 Stunde mit einer DC-Ladung

Es ist erwiesen, dass 60 % der weltweiten Treibhausgasemissionen auf die Innenstädte entfallen. Dies hat internationale und staatliche Entscheidungsträger dazu veranlasst, immer strengere Vorschriften zur Verringerung der Emissionen und des CO₂-Fußabdrucks innerhalb der Stadtgrenzen zu erlassen.

Mit dem Dynapac SD1800W e haben wir einen Beitrag zur Elektrifizierung von Straßenfertigern geleistet. Der SD1800W e ist ein erster Schritt in eine neue Ära umweltfreundlicherer Maschinen und sauberer Baustellenumgebungen. Und die elektrifizierte Reise hat gerade erst begonnen.

ELEKTRIFIZIERUNG AUF DEM WEG NACH VORN

Ressourcenschonender Alleskönner

NEUER ELEKTRISCHER ANTRIEB

Eine 98-kWh-Lithium-Ionen-Batterie und ein 55-kW-3-Phasen-Permanentmagnet-Synchronmotor (PMSM), der den Fertiger mit der nötigen Leistung und einem hohen Wirkungsgrad versorgt.

EINBAU AUTONOMIE

Je nach Art der Arbeit, der Anwendung und der Intensität des Arbeitszyklus bietet der SD1800W e mit einer einzigen Ladung bis zu vier Stunden robuste Leistung.

WALLBOX ODER EINE LADESTATION

Ein standardmäßiges 22-kW-Bordladegerät bringt die Maschine mit einem Typ-2-Ladegerät in etwa vier Stunden auf 400 V 32 A Wechselstrom hoch.

700-V-SCHNELLLADUNG

Dank seiner Hochspannungsarchitektur ist der SD1800W e in der Lage, Ladegeschwindigkeiten von bis zu 80 kW zu bewältigen und die Batterie mit einem CCS2-Ladegerät in weniger als einer Stunde von 5 % auf 80 % aufzuladen.

AUF ANSPRUCHSVOLLE BEDINGUNGEN EINGESTELLT

Die elektrischen Hochspannungskomponenten wie Batterie, Wechselrichter, DC/DC-Wandler und Elektromotor sind mit einem hocheffizienten Kühlsystem verbunden, das aus einer bidirektionalen Wärmepumpe mit Hochspannungskompressor besteht.



LEISTUNG UND PERFORMANCE

Das Elektromodell hat eine Einbauleistung von bis zu 350 t/h und kann mit Bohle und Anbauteilen bis zu 4,1 m einbauen.

SMART: EXTERNES VORHEIZEN

Es ist möglich, die Bohle vorzuheizen, während sie an eine externe Stromquelle angeschlossen ist, um die Batterie der Maschine für einen längeren Einbau zu schonen.



EINGEBAUTE ZUSAMMENARBEIT

Der SD1800W e wird in Zusammenarbeit mit SUNCAR gebaut - einem führenden Unternehmen im Bereich der Elektrifizierung von Baumaschinen mit Sitz in der Schweiz. Der SD1800W e wird in der Produktionsstätte von Dynapac in Deutschland hergestellt.

WEITERE INFORMATIONEN GEWÜNSCHT?

Scannen Sie den QR-Code, um die eCity Fertiger Produktseite zu besuchen.



Z.ERA
FOR AN EMISSION FREE WORLD



BAUSTELLENSICHERHEIT

Der SD1800W bietet mehr Komfort, Geräumigkeit und Ergonomie und reduziert gleichzeitig Lärm, Hitze und Vibrationen. Das Fehlen von Abgasen ist ein Plus für Fahrer, Mannschaft und die Umwelt und macht ihn ideal für städtische Gebiete.



HOHE PRODUKTIVITÄT

Steigern Sie Ihre Produktivität und genießen Sie den Elektroantrieb mit einer 98-kWh-Lithium-Ionen-Batterie sowie einem 55-kW-3-Phasen-Elektromotor, der ein hocheffizientes Hydrauliksystem antreibt. Entdecken Sie die integrierten fortschrittlichen Nivelliersysteme und die stabilste Bohle auf dem Markt.



MAXIMALE BETRIEBSZEIT

Ein Akku, der es in sich hat. Die beeindruckende Autonomie, Leistung und Ladegeschwindigkeit des SD1800W e wird durch das hochmoderne Akkupaket ermöglicht. Er ist in der Lage, Ladegeschwindigkeiten von bis zu 80 kW zu bewältigen und Ihre Batterie in weniger als 1 Stunde vollständig aufzuladen, sodass Sie die Vorteile der 700-V-Schnellladung nutzen können.



NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Weniger Eingriffe. Der SD1800W e verfügt über einen wartungsfreien Elektroantrieb, der nur minimale tägliche Kontrollen und weniger Wartungsarbeiten erfordert, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.



HOCHWERTIGE ERGEBNISSE

Kompromisslose Einbaugüte. Das Herzstück der Bohle V3500 ist die unverändert hohe Einbaugüte mit einem stabilen und reibungslosen Betrieb.



UMWELT & NACHHALTIGKEIT

Der Übergang in eine elektrische Zukunft. Der SD1800W e wirkt sich positiv auf die Umwelt, die Bediener und die Umgebung aus. Null Emissionen und reduzierte Geräuschpegel sorgen für eine sicherere Baustelle.



DIE ZUKUNFT ELEKTRISCH ANGETRIEBENER MASCHINEN
FÜR EINE EMISSIONS-
FREIE WELT

Z.ERA

DYNAPACS BEITRAG, UNSERE INDUSTRIE IN EINE CO2 NEUTRALE ZUKUNFT ZU FÜHREN

Das Z.ERA Programm von Dynapac trägt dazu bei, unseren Prozess zur Reduzierung von CO₂ im Bausektor zu beschleunigen.

Dies zeigt sich in den Investitionen und der Weiterentwicklung von alternativen Kraftstoffen, batteriebetriebenen Motoren und Wasserstofflösungen. Die erste Phase des Programms konzentrierte sich darauf, ein Produktportfolio anzubieten, das optimal für innerstädtische Anwendungen geeignet ist, wie z.B. für Straßenbauprojekte wie Fahrradwege und Reparaturarbeiten. Zu den vielen Vorteilen alternativer, elektrischer Straßenbaumaschinen im Vergleich zu ihren dieselgetriebenen Pendanten gehören eine geringere CO₂-Bilanz, hohe Einsparungen durch geringere Betriebskosten und weniger Verschleiß durch weniger Betriebsmittel und bewegliche Teile. Darüber hinaus wird der Fahrerkomfort durch einen niedrigeren Geräuschpegel und Abgasfreiheit erhöht.

Als Unternehmen, das sich der Innovation und der Förderung eines positiven Wandels verschrieben hat, spielen wir eine wichtige Rolle beim Übergang zu einer emissionsfreien Zukunft. Unser Z.ERA-Programm wird mit seinem ersten Schwerpunkt auf innerstädtischen Baustellen dazu beitragen, den Weg zu ebnet.

Wir bei Dynapac glauben, dass dieser Wandel mit dem Ersatz von Verbrennungsmotoren durch robuste und zuverlässige Elektroantriebe beginnt. Basierend auf der Erwartung der Kunden, einen vollwertigen Ersatz für Verbrennungsmotoren zu erhalten und der Verfügbarkeit der Technologien, begannen wir mit Maschinen, die für kleinere Straßenbauprojekte entwickelt wurden. Heute umfasst dieses innovative Portfolio einen elektrischen Straßenfertiger SD1800W e, elektrische Tandem-Vibrationswalzen CC900 e/ CC1000 e sowie mehrere elektrisch angetriebene Lösungen für leichte Verdichtungsarbeiten.

Als verantwortungsbewusster Hersteller im Bausektor unternehmen wir konkrete und messbare Schritte, um die Reise in eine emissionsfreie Zukunft zu beschleunigen. Unsere innovativen elektrisch angetriebenen Straßenbauprodukte bieten die kompromisslose Leistung, die für innerstädtische Bauprojekte erforderlich ist, und helfen allen Beteiligten, ihre Zielsetzungen für eine emissionsfreie Baustelle schneller zu erreichen.



Paul Hense, President



TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHER CITY FERTIGER

TECHNISCHE DATEN	SD1800W e
Gewicht (inkl. Standardbohle)	10.30 t
ABMESSUNGEN	
Grundbreite	1.90 m
Arbeitsbreite (max.)	4.10 m
Arbeitsbreite (Basisbohle)	3.50 m
Arbeitsbreite (min)	0.70 m
Kapazität	
Einbaustärke (max)	200 mm
Theoretische Einbaukapazität	350 t/h
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Batterie Typ	Lithium-Ion
Nominale Batteriespannung	700V
Batteriekapazität (brutto)	98 kWh
Spannung der Hilfsbatterie	24 V
LADEN	
5 -80% @ 80kW (DC)	40 min
5 -80% @ 400V 22kW (AC)	3 hours
ELEKTRISCHER MOTOR	
Motor TYP	Permanent-Magnet-Synchronmotor (PMSM)
Motor power @ 3000 rpm	55 kW
ZUGKRAFT	
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/min
Transportgeschwindigkeit	15 km/h
LATTENROST	
Lattenrosttyp	Doppel-Stegförderband
Lattenrostbreite	700 mm
FÖRDERSCHNECKE	
Schneckendurchmesser	320 mm
Höhenverstellung	200 mm

HERSTELLER KOMPATIBLER LADEGERÄTE	TYP
ABB	ABB T53
ABB	ABB - HP CP500 CJ
ABB	ABB - Terra 54 CJG
Alpitronic	Hypercharger HYC-150
Alpitronic	Hypercharger HYC-300
Aoneng	ANDCE51-30KW/750V-N
CarConnect	CCM
CarConnect	MDCC 22-750
Compleo Charging Solutions	CITO BM 240
Compleo Charging Solutions	CITO BM 500
Delta	Delta - EVC 150
Efacec	Efacec - QC45
KemPower	MDCC 40
KemPower	T800
Porsche	50Kw DC
Schneider Electric	EVLink DC Fast Charger
Tritium	Tritium - RT50
Tritium	PK350